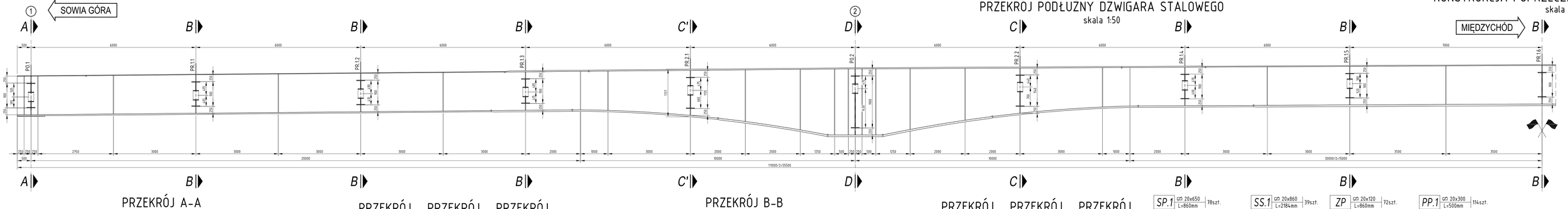
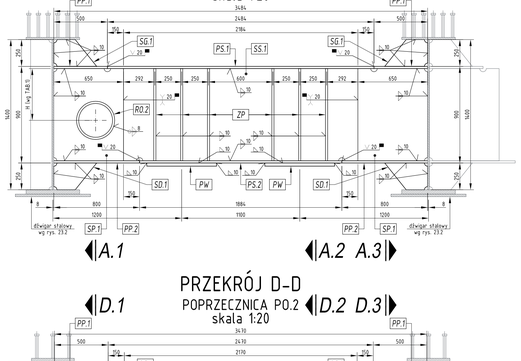
KONSTRUKCJA POPRZECZNIC
skala 1:20

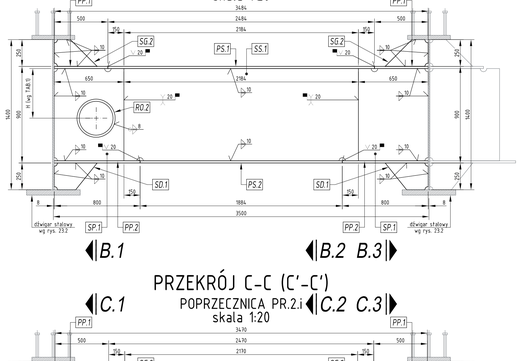
PRZEKRÓJ PODŁUŻNY DŹWIGARA STALOWEGO
skala 1:50



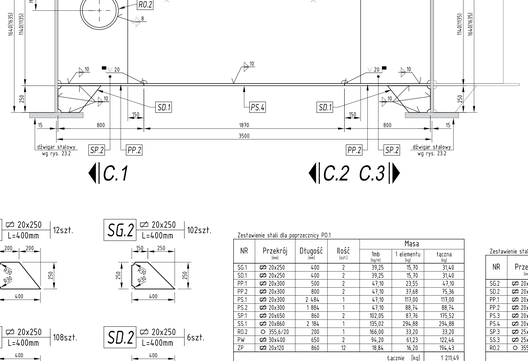
PRZEKRÓJ A-A
POPRZECZNICA PO.1
skala 1:20



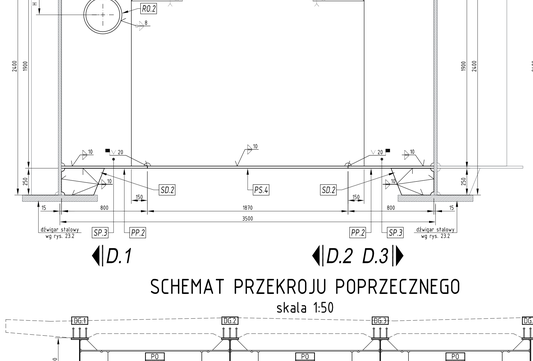
PRZEKRÓJ B-B
POPRZECZNICA PR.1.i
skala 1:20



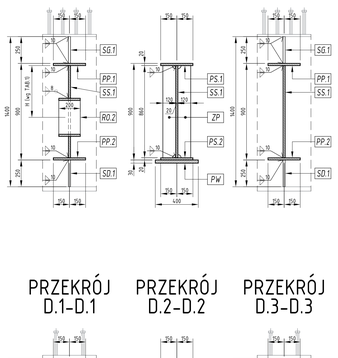
PRZEKRÓJ C-C (C'-C')
POPRZECZNICA PR.2.i
skala 1:20



PRZEKRÓJ D-D
POPRZECZNICA PO.2
skala 1:20



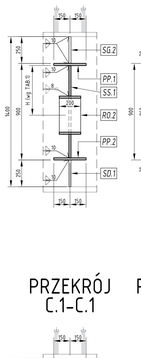
PRZEKRÓJ A.1-A.1



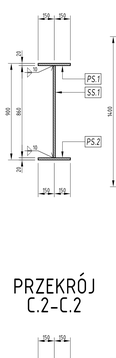
PRZEKRÓJ A.2-A.2

PRZEKRÓJ A.3-A.3

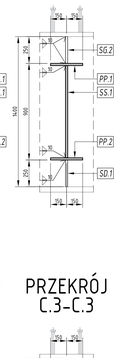
PRZEKRÓJ B.1-B.1



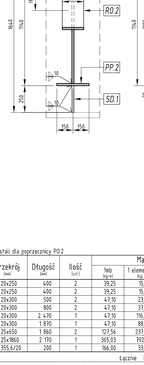
PRZEKRÓJ B.2-B.2



PRZEKRÓJ B.3-B.3

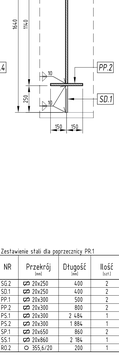


PRZEKRÓJ C.1-C.1

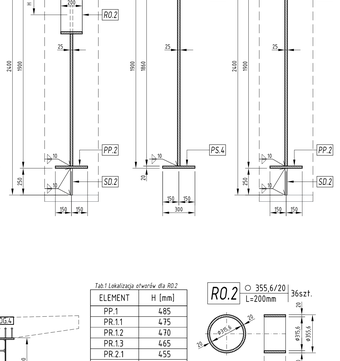


PRZEKRÓJ C.2-C.2

PRZEKRÓJ C.3-C.3



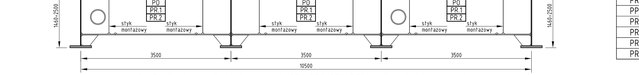
PRZEKRÓJ D.1-D.1



PRZEKRÓJ D.2-D.2

PRZEKRÓJ D.3-D.3

SCHEMAT PRZEKROJU POPRZECZNEGO
skala 1:50



UWAGA: Konstrukcja dźwigarów głównych (DG.1, DG.2, DG.3, DG.4) według oddzielnego rysunku

Tab.1 Lokalizacja otworów dla RO.2

ELEMENT	H [mm]
PP.1	485
PR.1.1	475
PR.1.2	470
PR.1.3	465
PR.2.1	455
PP.2	450
PR.2.2	420
PR.1.4	390
PR.1.5	360
PR.1.6	brak otworu

RO.2 ○ 355,6/20 L=200mm 36szt.

UWAGA: Rure RO.2 stosować do przeprowadzenia kolektora zbiorczego przez środniki poprzecznic przy dźwigarach DG.1 i DG.3

SG.1 ▱ 20x250 L=400mm 12szt.

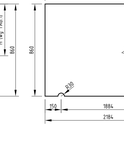
SG.2 ▱ 20x250 L=400mm 102szt.

SD.1 ▱ 20x250 L=400mm 108szt.

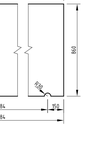
SD.2 ▱ 20x250 L=400mm 6szt.

SP.1 ▱ 20x650 L=860mm 78szt.

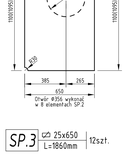
SS.1 ▱ 20x860 L=2184mm 39szt.



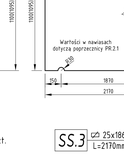
ZP ▱ 20x120 L=860mm 72szt.



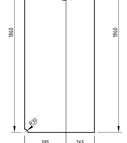
SP.2 ▱ 20x650 L=1100mm 24szt.



SS.2 ▱ 20x1100 L=2170mm 12szt.

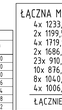


SP.3 ▱ 25x650 L=1860mm 12szt.

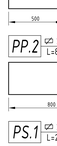


SS.3 ▱ 25x1860 L=2170mm 6szt.

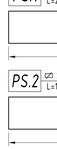
PW ▱ 30x400 L=650mm 12szt.



PP.1 ▱ 20x300 L=500mm 114szt.



PP.2 ▱ 20x300 L=800mm 114szt.

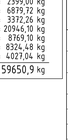


PS.1 ▱ 20x300 L=2484mm 39szt.

PS.2 ▱ 20x300 L=1884mm 39szt.

PS.3 ▱ 20x300 L=2470mm 18szt.

PS.4 ▱ 20x300 L=1870mm 18szt.



UWAGA
1. Elementy konstrukcji stalowej są wymiarowane osiowo.
2. Długości elementów krzywoliniowych podano w rozwinięciu.
3. Wszystkie elementy należy obrobić i dopasować zgodnie z technologią spawania opracowaną w wytwórni konstrukcji.
4. Spoiny montażowe wykonać jako spoiny specjalnej jakości.
5. Styki montażowe i warsztatowe podlegają uzgodnieniu z Projektantem. Zabezpieczenia antykorozyjne wykonać wg SST. W miejscu występowania spoiny montażowej pozostawić na elemencie niepokryty pas szerokości 50mm. Po wykonaniu spoin montażowych uzupełnić brakujące zabezpieczenie antykorozyjne.
6. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami konstrukcji stalowej (23.1-23.3)
7. Rysunek nie jest rysunkiem warsztatowym, nie uwzględnia rozmieszczenia stykow montażowych i podziału na segmenty wysyłkowe.

stal: S460M
typ elektrody dobrać w zależności od przyjętej technologii wykonania

RYSUNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM

Zestawienie stali dla poprzecznicy PO.1

NR	Przekrój [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa 1mb [kg]	Masa 1 elementu [kg]	Masa łączna [kg]
SS.1	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
SD.1	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
PP.1	GP 20x300	500	2	47,10	23,55	47,10
PP.2	GP 20x300	800	2	47,10	37,68	75,36
PS.1	GP 20x300	2 484	1	47,10	117,00	117,00
PS.2	GP 20x300	1 884	1	47,10	88,74	88,74
SP.1	GP 20x650	860	2	102,05	87,76	175,52
SP.2	GP 20x860	2 184	1	135,02	294,88	294,88
RO.2	○ 355,6/20	200	1	166,00	33,20	33,20
PW	GP 30x400	650	2	96,20	61,23	122,46
ZP	GP 20x120	860	12	18,84	16,20	194,43
					łącznie [kg]	1 211,49
				Masa spoin (1,8% masy elementów) [kg]		21,81
				Masa całkowita elementów stalowych [kg]		1 233,30

UWAGA:
Rury osłonowe (RO.2) wykonać zgodnie ze schematem przekroju.
Masa całkowita poprzecznicy bez rury RO.2 wynosi 1 199,50 kg.
Wykonać: 4 poprzecznice PO.1 z rurą ostonową RO.2
2 poprzecznice PO.1 bez rury ostonowej RO.2

Zestawienie stali dla poprzecznicy PO.2

NR	Przekrój [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa 1mb [kg]	Masa 1 elementu [kg]	Masa łączna [kg]
SS.2	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
SD.2	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
PP.1	GP 20x300	500	2	47,10	23,55	47,10
PP.2	GP 20x300	800	2	47,10	37,68	75,36
PS.3	GP 20x300	2 470	1	47,10	116,34	116,34
PS.4	GP 20x300	1 870	1	47,10	88,08	88,08
SP.3	GP 25x650	1 860	2	127,56	233,26	474,52
SS.3	GP 25x1860	2 170	1	365,03	792,12	792,12
RO.2	○ 355,6/20	200	1	166,00	33,20	33,20
					łącznie [kg]	1 689,52
				Masa spoin (1,8% masy elementów) [kg]		30,41
				Masa całkowita elementów stalowych [kg]		1 719,93

UWAGA:
Rury osłonowe (RO.2) wykonać zgodnie ze schematem przekroju.
Masa całkowita poprzecznicy bez rury RO.2 wynosi 1 686,13 kg.
Wykonać: 4 poprzecznice PO.2 z rurą ostonową RO.2
2 poprzecznice PO.2 bez rury ostonowej RO.2

Zestawienie stali dla poprzecznicy PR.1

NR	Przekrój [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa 1mb [kg]	Masa 1 elementu [kg]	Masa łączna [kg]
SS.2	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
SD.1	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
PP.1	GP 20x300	500	2	47,10	23,55	47,10
PP.2	GP 20x300	800	2	47,10	37,68	75,36
PS.1	GP 20x300	2 484	1	47,10	117,00	117,00
PS.2	GP 20x300	1 884	1	47,10	88,74	88,74
SP.1	GP 20x650	860	2	102,05	87,76	175,52
SP.2	GP 20x860	2 184	1	135,02	294,88	294,88
RO.2	○ 355,6/20	200	1	166,00	33,20	33,20
					łącznie [kg]	894,60
				Masa spoin (1,8% masy elementów) [kg]		16,10
				Masa całkowita elementów stalowych [kg]		910,70

UWAGA:
Rury osłonowe (RO.2) wykonać zgodnie ze schematem przekroju.
Masa całkowita poprzecznicy bez rury RO.2 wynosi 876,91 kg.
Wykonać: 23 poprzecznice PR.1 z rurą ostonową RO.2
10 poprzecznic PR.1 bez rury ostonowej RO.2

Zestawienie stali dla poprzecznicy PR.2

NR	Przekrój [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa 1mb [kg]	Masa 1 elementu [kg]	Masa łączna [kg]
SS.2	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
SD.1	GP 20x250	400	2	39,25	15,70	31,40
PP.1	GP 20x300	500	2	47,10	23,55	47,10
PP.2	GP 20x300	800	2	47,10	37,68	75,36
PS.3	GP 20x300	2 470	1	47,10	116,34	116,34
PS.4	GP 20x300	1 870	1	47,10	88,08	88,08
SP.2	GP 20x650	1100	2	102,05	112,26	224,52
SS.3	GP 20x1100	2170	1	172,70	374,76	374,76
RO.2	○ 355,6/20	200	1	166,00	33,20	33,20
					łącznie [kg]	1 022,16
				Masa spoin (1,8% masy elementów) [kg]		18,40
				Masa całkowita elementów stalowych [kg]		1 040,56

UWAGA:
Rury osłonowe (RO.2) wykonać zgodnie ze schematem przekroju.
Masa całkowita poprzecznicy bez rury RO.2 wynosi 1 006,76 kg.
Wykonać: 8 poprzecznic PR.2 z rurą ostonową RO.2
4 poprzecznice PR.2 bez rury ostonowej RO.2

ŁĄCZNA MASA POPRZECZNIC:

4x	1233,30 = 4933,20 kg
2x	1199,50 = 2399,00 kg
4x	1719,93 = 6879,72 kg
2x	1686,13 = 3372,26 kg
23x	910,70 = 20946,10 kg
10x	876,91 = 8769,10 kg
8x	1040,56 = 8324,48 kg
4x	1006,76 = 4027,04 kg
ŁĄCZNIE	59650,9 kg

INWESTOR	Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Poznaniu
JEDNOSTKA PROJEKTOWA	TRASA Biuro Projektowe Sp. z o.o. ul. Rycerska 3/U/1, 61-612 Poznań, tel. 061 8477 777, fax 061 8477 778, www.trasa.pl, e-mail: biuro@trasa.pl
Inwestycja:	Rozbudowa drogi wojewódzkiej nr 160 Suchań-Międzichowo odc. Sowia Góra-Międzychód
Temat:	Most przez rzekę Wartę w Międzychodzie w ciągu drogi wojewódzkiej nr 160
Rysunek:	Konstrukcja poprzecznic
NR	23.3

STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ I SPECJALNOŚĆ	PODPIS
Projektant	mgr inż. Zbigniew Ejchszter	0029/POOM/08 wykształcenie drogowe i kolejowe	
Opracowanie	inż. Wojciech Wawrzyniak		
Opracowanie	mgr inż. Katarzyna Mossor		
Sprawdzający	mgr inż. Rafał Kuźma	WKP/0030/POOM/10 konstrukcyjno-budowlana	

BRAND: Mostexa	STADIUM: PW	DATA OPRACOWANIA: 11.2014	NR UMOWY: 2013/S 115-201414	DATA: 28.03.15	SKALA: 1:20